

営業案内

1. 工業炉の製造販売及びメンテナンス工事

- 非鉄金属の予熱、溶解炉及び保持炉
- 非鉄金属鑄物の熱処理炉
- 非鉄金属インゴット鑄造機
- 金型、ダイスなどの予熱炉

2. 環境機器・装置の設計及び製造販売

- 排気処理装置及びダクト工事

3. 各種炉材の販売及び築炉工事

4. 燃焼・加熱機器類の製造販売

5. 鑄造関連機器の製造販売

- 鑄造工場レイアウト及びシステム設計
- インゴット、リターン材の搬送投入装置
- 溶湯運搬装置
- 運転用機材類
- AL・Mg・Zn用各種坩堝



ファース事業部 東京事業所

〒213-0002 川崎市高津区二子 5-17-10
TEL.044-833-8887 FAX.044-833-8807
E-mail furnace.tokyo@ohmori-kk.co.jp



ファース事業部 名古屋事業所

〒455-0815 名古屋市港区油屋町 1-17
TEL.052-389-5788 FAX.052-389-5789
E-mail furnace.nagoya@ohmori-kk.co.jp

大森工業株式会社 Ohmori Kogyo Co.,LTD.

本社 〒262-0012 千葉市花見川区千種町 323
TEL.043-259-3575 FAX.043-259-3578
ホームページ <http://www.ohmori-kk.co.jp>



大森工業株式会社 ファース事業部
Ohmori Kogyo Co.,LTD. Furnace Dpt.

提案と技術の製品開発

大森工業の工業炉事業のご案内



大森工業株式会社 ファース事業部
Ohmori Kogyo Co.,LTD. Furnace Dpt.

アルミニウム合金溶解保持炉

Arc型 反射式溶解保持炉

燃料高騰と環境ニーズ（CO₂削減）の高まりに対応した最新鋭のアルミニウム合金溶解保持炉。

省エネ

- ・ガス消費量は従来より 20%削減できます。（当社比）
- ・保温、断熱性を高めて省エネ化しました。

環境

- ・保持室は高効率熱交換器バーナーにより酸化物の発生を抑えたクリーンな溶湯が得られます。
- ・低温保持、低温溶解を採用したので、酸化物の発生が抑えられます。
- ・従来型より低温、低騒音で鑄造現場の作業環境を守ります。

操作

- ・作業扉の開口部が大きいので炉内清掃が容易です。
- ・溶湯の温度変動が少なく、鑄造管理が容易になりました。
- ・三室構造により炉壁管理（炉内清掃）がしやすく作業者の負担を軽減します。

Arc、MK-Ⅲ、RF-Ⅲシリーズ標準式

保持容量 (kg)	350	500	750	1000	1500
溶解能力 (kg /H)	100	150	225	300	450
ダイカストマシン適応サイズ	135 ～ 250t	250 ～ 350t	500 ～ 650t	650 ～ 800t	1250 ～ 1650t



Arc 炉

RF-Ⅲ型

省スペース、使い易さを備えた二室構造反射式溶解保持炉。（傾注式にも対応可）

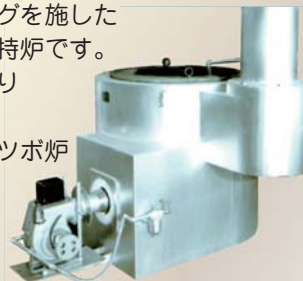


リターン材投入機
CE-C 型

溶解能力は ADC-12 の場合です。
純 AL 材、高 Si 材の溶解能力は若干異なりますので
お問い合わせください。

CF 型ルツボ式溶解保持炉

セラミックファイバーライニングを施した省エネルギー型ルツボ式溶解保持炉です。
熱源は、オイル・ガス・電気より選択できます。
溶解専用炉としては、傾注型ルツボ炉及びターンテーブル式ルツボ炉が提供できます。



CF 型 ルツボ式溶解保持炉

		A100CF*	A150CF*	A200CF*	A250CF*	A300CF*
	保持容量	100	150	200	250	300
オイル	燃焼容量	12	13	14	16	17
	溶解能力 (kg /H)	60	75	90	105	120
ガス	燃焼容量	5	5.5	6.5	7	7.5
	溶解能力 (kg /H)	60	75	90	105	120
電気	電力容量	25	30	35	40	45
	溶解能力 (kg /H)	30	40	50	55	60
適応ダイカスト機		80 ～ 100	～ 135	～ 200	～ 250	～ 350

		A350CF*	A400CF*	A500CF*	A600CF*
	保持容量	350	400	500	600
オイル	燃焼容量	19	20	23	26
	溶解能力 (kg /H)	135	150	180	200
ガス	燃焼容量	8	8.5	10	11
	溶解能力 (kg /H)	135	150	180	200
電気	電力容量	50	55	60	70
	溶解能力 (kg /H)	65	70	75	80
適応ダイカスト機		～ 500	～ 500	～ 650	～ 800

*印 オイル＝O、ガス＝G、電気＝E、となります。

CH 型熱交換器付 ルツボ式溶解保持炉

CF 型ガス炉に熱交換器を組み込むことにより燃焼用空気は煙突の排ガス熱を利用して予熱されます。これにより大幅な熱経済性を実現します。

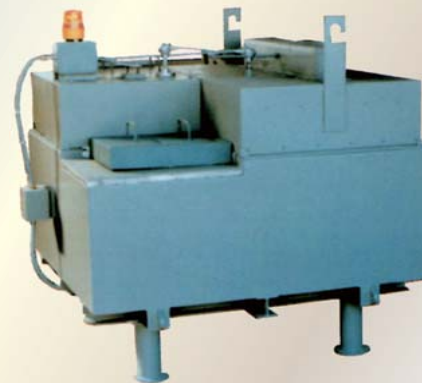


従来炉との燃費比較

炉の種類	熱交換器付 ファイバー ライニング炉 CH	ファイバー ライニング炉 CFG	従来の 煉瓦積炉 CG
燃費比率	4 1	5 9	1 0 0

ME 型輻射式電気加熱保持炉

電気ヒーターによる輻射加熱式の保持専用炉です。
最高の保温効果と安定した高品位の溶湯を供給できます。

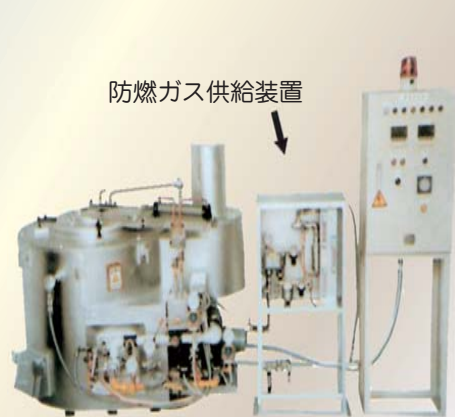


ME 型 輻射式電気加熱保持炉

	A450ME	A600ME	A750ME	A900ME	A1050ME	A1500ME
保持容量 (kg)	450	600	750	900	1050	1500
設備電力 (kw)	9	11	12	14	15	19
消費電力 (kw)	鑄造休止時	2～3	3～3.5	3.5～4	4～5	5～6
	鑄造作業時	3.5～5.5	5～6	6.5～7.5	8～10	8～10
最大取出量 (kg)	180	200	250	300	360	500

ルツボ式 マグネシウム合金溶解保持炉

M-CF シリーズの保持炉として効率性の高い保持炉です。
マグネシウム合金の溶解保持について十分な安全性を確立しました。

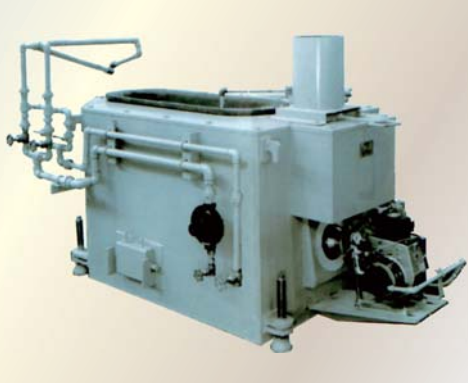


防燃ガス供給装置

マグネシウム合金用に、特殊処理を施したルツボを使用した溶解保持炉です。
熱源は、CF 型同様にオイル、ガス、電気より選択できます。
ポンプ給湯にも対応できます。
詳しくはお問合せください。

Z-H 型亜鉛合金溶解保持炉

ホットチャンバー型ダイカストマシン用として、特別に設計された低溶融点金属（亜鉛合金など）用の溶解炉です。
熱源はオイル・ガス・電気より選べます。



Z-H 型 亜鉛合金溶解保持炉

		Z300H*	Z600H*	Z1050H*
オイル	燃焼容量 (L/H)	9	14	18
	溶解能力 (kg /H)	225	350	450
ガス	燃焼容量 (m ³ /H)	3.6	5.6	7.2
	溶解能力 (kg /H)	225	350	450
電気	電力容量 (KWH)	30	40	55
	溶解能力 (kg /H)	120	160	220
適応ダイカスト機 (ton)		80	150～250	500～

*印 オイル＝O、ガス＝G、電気＝E、となります。

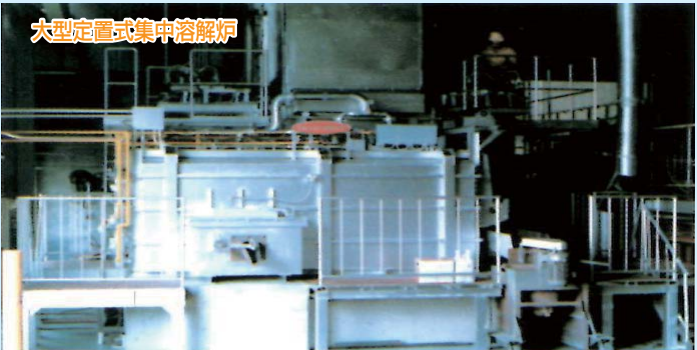
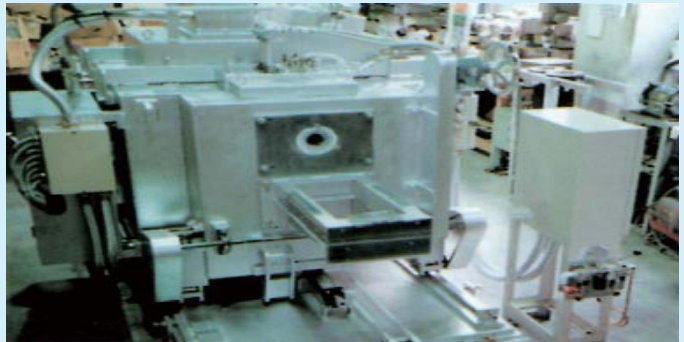
特殊炉

大型定置式集中溶解炉

タワータイプの急速溶解炉で、大容量の溶解に適しています。
保持容量；1000kg ～ 4000kg
溶解能力；500kg/h ～ 2000kg/h

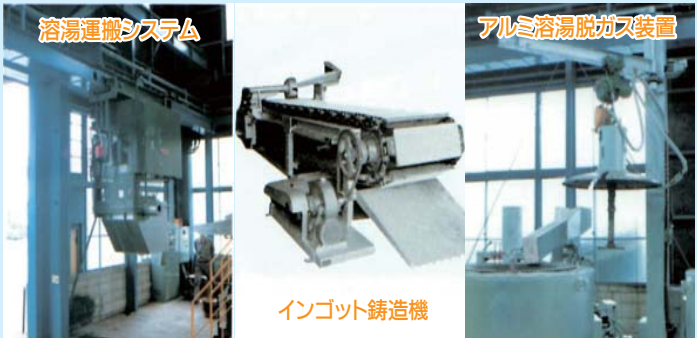
定湯面炉

東芝機械(株)との共同開発により完成した定湯面炉です。
東芝機械製ダイカストマシンの電磁ポンプ（EMP）給湯装置に直結して使用されるアルミニウム合金およびマグネシウム合金用の炉です。
アルミニウム合金用は、湯面保持制御のためにフロートを使用した電気加熱式保持専用炉です。
マグネシウム合金用は湯面保持制御のために溶解用インゴット挿入を制御する自動インゴット投入機を設けた溶解保持炉です。炉は半密閉構造とし、防燃ガス供給装置とインゴット予熱装置を設けています。



大型定置式集中溶解炉

関連装置



溶湯運搬システム

インゴット製造機

アルミ溶湯脱ガス装置

- その他、●インゴット投入装置 ●リターン材搬送装置
●インゴット予熱装置 ●各種加熱熱処理炉
●インゴット折り機